

UNEPOX ZC PRIMER 2K

Epoksi Metal Astarı

UNEPOX ZC PRIMER 2K polyamid sertleştiricili solventli, aktif çinko kromat içeren epoksi bazlı mat astardır. Beton, çimento sıva ve metal yüzeyleri atmosferik, kimyasal ve mekanik etkenlerden korumak amacıyla veya üzerine gelecek sonkatların astarı olarak kullanılır.

AVANTAJLAR

- Yüksek kimyasal dayanıklılığa sahiptir.
- Kolayca karışır.
- Rulo, Fırça, Sprey ile uygulanabilir.
- Mat, sert bir film oluşturur.
- Kürlendiğinde toksik değildir.
- Mükemmel yapışma altyapısı sağlar

ÜRÜN KULLANIMI

- Suyla teması olan demir çelik yüzeyler
- Atık su arıtma tesisleri
- Tersaneler, termik santraller
- Baraj savakları
- Su depoları
- Her türlü metal konstrüksiyonların sonkat boya öncesi astarı olarak.

Renk: Oksit Kırmızı

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ (20°C'DE)

Özgül Ağırlığı (yaklaşık)	1,45gr/cm ³
Katı Madde (% Ağırlık)	566
Viskozite	Tiksotropik
Teorik Sarfiyat	40 mikron kuru film kalınlığında 0,130 kg/m ² (1Kat)
Katlar arası bekleme süresi	16-24 saat
Yüzeysel Kuruma	30-60 dakika
Tam Kuruma	16-24 saat
Tam Kürlenme	7 gün

YÜZEY HAZIRLIĞI

Yeni beton ve çimento sıvanın en az 21 gün kürlenmesi gerekir. Kürlenmiş yüzeydeki harç artığı hafif kumlama veya fırçalama ile uzaklaştırıldıktan sonra seçilen astar uygulanır.

Eski beton ve çimento sıva yüzeyindeki eskiden kalma boya, kir, toz gibi gevşek parçacıklar kumlama, kazıma, fırçalama ile uzaklaştırılır. Yağ ve gres artıkları deterjanlı su ile temizlenir. Nötralizasyon gerekiyorsa yüzey %3-4'lük hidroklorik asit veya asetik asit çözeltisi ile silinir ve su ile yıkanır. UNEPOX ZC PRIMER 2K uygulanmadan evvel zeminin tamamen kuru olmasına dikkat edilmelidir. Demir ve Çelik, İsveç Standardı SIS 055900-1967'nin Sa2 1/2 veya St3 Fotoğraf normlarına uygun kumlanmalı veya mekanik yollardan temizlenmelidir. Bu işlemi takip eden dört saat içinde seçilen astar boya ile kaplanmalıdır. Hazırlanmış yüzeylerin boyanması kesinlikle ertesi güne bırakılmamalıdır. Uygulamanın ertelenmesi zorunlu ise astarlamadan önce, yüzey yeniden kumlanmalı ve temizlenmelidir. Astar üzerine en geç üç ay zarfında arakat veya sonkat uygulanmalıdır. Diğer Metal ve Alanlar (Galvaniz, Alüminyum v.s.) Yüzey UP-005 Tineri ile temizlendikten sonra bir kat UNEPOX WP (Wash Primer) uygulanır.

UYGULAMA PROSEDÜRÜ

UNEPOX ZC PRIMER 2K karışım oranlarına göre kullanıma hazır setler halinde üretilmiştir. Uygulama öncesi malzeme sıcaklıklarının minimum +15°C de olmasına dikkat edilmelidir. A komponent uygun karıştırma ucu takılmış düşük devirli bir karıştırıcı ile karıştırılır ve B Sertleştirici komponenti ilave edilerek karıştırılmaya devam edilir. A ve B komponentlerinin kabın çeper ve dip noktalarının çok iyi karıştırılması karışımın homojen olmasına dikkat edilmesi gerekir.

UNEPOX ZC PRIMER 2K Epoksi Metal Astarı

Aksi taktirde uygulama sonrası karışmamış A veya B komponentleri yüzeyde yumuşak yapışkan bir film oluşturarak hatalı bir uygulamaya sebep olabilir. Burada dikkat edilmesi gereken önemli bir husus karıştırıcı ucunun kabın dip noktasına değmesidir. Bu, karışıma hava girmesini minimize edecektir ve daha sağlıklı problemsiz bir yüzey sağlayacaktır. Karışım daha sonra temiz başka bir kaba alınarak 2-3 dakika daha karıştırılır ve karışım 15 dakika dinlendirildikten sonra uygulamaya geçilir. Karışım ömrü süresince uygulanabilecek miktardan fazla malzeme hazırlanmamalıdır.

- İki bileşen karıştırılıp astar uygulaması yapılmış yüzey üzerine rulo, fırça ya da sprey tabanca ile uygulanabilir.
- İnceltme gerektiğinde ve alet ekipman temizliğinde Tiner UP-002 kullanılması tavsiye edilir.

Karışım oranları aşağıdaki gibidir;
UNEPOX ZC PRIMER 2K 80 Birim A: 20 Birim B
komponent

TÜKETİM

Teorik sarfiyatı: 50 mikron kuru film kalınlığında her katta 0,150 kg/m² (Yüzey geçirgenliğine ve gözenekliğine bağlı olarak)
14°C'nin altında veya 35°C'nin üzerindeki hava sıcaklıklarında malzemeyi uygulamayın.

Önemli Not

Sarfiyatlar yüzey porozitesine, ortam sıcaklığına ve uygulama tekniğine göre değişiklik gösterebilir.

PAKETLEME

Teneke kutularda 16 kg A + 4 kg B kg Sertleştirici veya 4 kg A + 1,0 kg B

DEPOLAMA KOŞULLARI

Ürün, 15°C ile 35°C arasındaki sıcaklık aralığında, kapalı ve kuru depolama alanlarında hiç açılmamış kendi orijinal ambalajlarında saklanmalıdır. Raf ömrü (garanti), serin ve kuru yerde üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Ürünleri açık havada güneşe maruz bırakmayın. Soğuk havalarda donma tehlikesinden koruyun.

GÜVENLİK VE İLGİLİ VERİLER

UNEPOX ZC PRIMER 2K kürlendiğinde tehlikeli değildir ve formaldehit, asbest, cıva, kurşun veya kromat ve türevleri içermez. Güvenli taşıma, iş sağlığı ve iş güvenliği ile ilgili detaylı bilgi için lütfen ilgili ürün güvenlik bilgi formuna (MSDS) bakınız.

NOT

Bu teknik sayfada yapılan açıklamalar ürünün ilgili standartlara göre yapılmış test değerlendirmeleri ve sonuçlarına göre yapılmış olup uygulayıcılara kılavuz sağlaması amaçlanmıştır. İşçilik, hava koşulları, inşaat, kullanılan ekipman ve sonuçları etkileyen diğer değişkenler tamamen kontrolümüz dışında olduğundan, UNİCA bu malzemeyle ilgili olarak açık veya zımni herhangi bir garanti vermez. UNİCA, yalnızca malzemenin ürün özelliklerine uygun olduğunu garanti eder ve bu ürünün alıcısına veya kullanıcıya yönelik tek sorumluluğu, üretim hatalarına karşı yalnızca ürünün değiştirme değeriyle sınırlıdır. UNİCA hiçbir durumda, yapılan malzeme veya işle bağlantılı olarak doğrudan veya tesadüfi, özel veya sonuç olarak ortaya çıkan herhangi bir yaralanma, kayıp veya hasardan sorumlu değildir. Üretici, ürünlerinin uygulandığı alt yapıdaki herhangi bir kusur, değişiklik veya koşul değişikliğinden hiçbir şekilde sorumlu değildir.