

## UNEPOX ZRP PRIMER 2K Çinkoca Zengin Epoksi Astar

UNEPOX ZRP PRIMER 2K polyamid sertleştiricili solventli yüksek çinko toz içerikli epoksi bazlı mat astardır. Beton, çimento sıva ve metal yüzeyleri atmosferik, kimyasal ve mekanik etkenlerden korumak amacıyla veya üzerine gelecek sonkatların astarı olarak kullanılır.

### AVANTAJLAR

- Yüksek kimyasal dayanıklılığa sahiptir.
- Kolayca karışır.
- Rulo, Fırça, Sprey ile uygulanabilir.
- Mat, sert bir film oluşturur.
- Katotik koruma sağlar.
- Kürlendiğinde toksik değildir.
- Mükemmel yapışma altyapısı sağlar

### ÜRÜN KULLANIMI

- Suyla teması olan demir çelik yüzeyler
- Atık su arıtma tesisleri
- Tersaneler, termik santraller
- Baraj savakları
- Cebri su boruları
- Köprü ve iskelelerin ayaklarında sonkat boya öncesi astarıdır.

Renk: metalik çinko gri

### ÜRÜN ÖZELLİKLERİ (20°C'de)

Özgül Ağırlığı (yaklaşık)	2,85gr/cm <sup>3</sup>
Katı Madde (% Ağırlık)	66
Viskozite	Tiksotropik
Jel süresi	25-30 dakika
Teorik Sarfiyat	40 mikron kuru film
kalınlığında 0,130 kg/m <sup>2</sup> (1Kat)	
Katlar arası bekleme süresi	16-24 saat
Yüzeyse Kuruma	30-60 dakika
Tam Kuruma	16-24 saat
Tam Kürlenme	7 gün

### YÜZEY HAZIRLIĞI

Yeni beton ve çimento sıvanın en az 21 gün kürlenmesi gerekir. Kürlenmiş yüzeydeki harç artığı hafif kumlama veya fırçalama ile uzaklaştırıldıktan sonra seçilen astar uygulanır.

Eski beton ve çimento sıva yüzeyindeki eskiden kalma boya, kir, toz gibi gevşek parçacıklar kumlama, kazıma, fırçalama ile uzaklaştırılır. Yağ ve gres artıkları deterjanlı su ile temizlenir. Nötralizasyon gerekiyorsa yüzey %3-4'lük hidroklorik asit veya asetik asit çözeltisi ile silinir ve su ile yıkanır.

UNEPOX ZRP PRIMER 2K uygulanmadan evvel zeminin tamamen kuru olmasına dikkat edilmelidir. Demir ve Çelik, İsveç Standardı SIS 055900-1967'nin Sa2 1/2 veya St3 Fotoğraf normlarına uygun kumlanmalı veya mekanik yollardan temizlenmelidir. Bu işlemi takip eden dört saat içinde seçilen astar boya ile kaplanmalıdır. Hazırlanmış yüzeylerin boyanması kesinlikle ertesi güne bırakılmamalıdır. Uygulamanın ertelenmesi zorunlu ise astarlamadan önce, yüzey yeniden kumlanmalı ve temizlenmelidir. Astar üzerine en geç üç ay zarfında arakat veya sonkat uygulanmalıdır. Diğer Metal ve Alanlar (Galvaniz, Alüminyum v.s.) Yüzey UP-005 Tineri ile temizlendikten sonra bir kat UNEPOX WP (Wash Primer) uygulanır.

### UYGULAMA PROSEDÜRÜ

UNEPOX ZRP PRIMER 2K karışım oranlarına göre kullanıma hazır setler halinde üretilmiştir. Uygulama öncesi malzeme sıcaklıklarının minimum +15°C de olmasına dikkat edilmelidir. A komponent uygun karıştırma ucu takılmış düşük devirli bir karıştırıcı ile karıştırılır ve B Sertleştirici komponenti ilave edilerek karıştırılmaya devam edilir. A ve B komponentlerinin kabın çeper ve dip noktalarının çok iyi karıştırılması karışımın homojen olmasına dikkat edilmesi gerekir. Aksi taktirde uygulama sonrası karışmamış A veya B komponentleri yüzeyde yumuşak yapışkan bir film oluşturarak hatalı bir uygulamaya sebep olabilir. Burada dikkat edilmesi gereken önemli bir husus karıştırıcı ucunun kabın dip noktasına değmesidir. Bu, karışıma hava girmesini minimize edecektir ve daha sağlıklı problemsiz bir yüzey sağlayacaktır. Karışım daha sonra temiz başka bir kaba alınarak 2-3 dakika daha karıştırılır ve karışım 15 dakika dinlendirildikten sonra uygulamaya geçilir. Karışım ömrü süresince uygulanabilecek miktardan fazla malzeme hazırlanmamalıdır.

- İki bileşen karıştırılıp astar uygulaması yapılmış yüzey üzerine rulo, fırça ya da sprey tabanca ile uygulanabilir.
- İnceltme gerektiğinde ve alet ekipman temizliğinde Tiner UP-002 kullanılması tavsiye edilir.

Karışım oranları aşağıdaki gibidir;  
UNEPOX ZRP PRIMER 2K 94 Birim A: 6 Birim B  
komponent

## TÜKETİM

Teorik sarfiyatı: 40 mikron kuru fil kalınlığında her katta  
0,130 kg/m<sup>2</sup> (Yüzey geçirgenliğine ve gözenekliliğine  
bağlı olarak)

14°C'nin altında veya 35°C'nin üzerindeki hava  
sıcaklıklarında malzemeyi uygulamayın.

## ÖNEMLİ NOT

Sarfiyatlar yüzey porozitesine, ortam sıcaklığına ve  
uygulama tekniğine göre değişiklik gösterebilir.  
Uygulama sırasında kapalı alanlarda iyi bir  
havalandırma yapılmalıdır.

## PAKETLEME

Teneke kutularda 18,8 kg A + 1,2 B kg Sertleştirici veya  
4,7 kg A + 0,30 kg B

## DEPOLAMA KOŞULLARI

Ürün, 15°C ile 35°C arasındaki sıcaklık aralığında, kapalı  
ve kuru depolama alanlarında hiç açılmamış kendi  
orijinal ambalajlarında saklanmalıdır. Raf ömrü  
(garanti), serin ve kuru yerde üretim tarihinden  
itibaren 12 aydır. Ürünleri açık havada güneşe maruz  
bırakmayın. Soğuk havalarda donma tehlikesinden  
koruyun.

## GÜVENLİK VE İLGİLİ VERİLER

UNEPOX ZRP PRIMER 2K kürlendiğinde tehlikeli değildir  
ve formaldehit, asbest, cıva, kurşun veya kromat ve  
türevleri içermez. Güvenli taşıma, iş sağlığı ve iş  
güvenliği ile ilgili detaylı bilgi için lütfen ilgili ürün  
güvenlik bilgi formuna (MSDS) bakınız.

A Bileşeni epoksi reçine, B Bileşeni alkali aminler içerir.  
Cilt hassasiyetine veya diğer alerjik tepkilere neden  
olabilir.

Özellikle malzeme ısıtıldığında havalandırma gereklidir.  
Gözler veya cilt ile her türlü temasın önlenmesi için  
gerekli tedbirlerin alınması gereklidir.

Koruyucu giysiler, gözlükler, eldivenler ve maske giyin  
ve/veya koruyucu kremler kullanın.

Kullanılmadığı zaman kapları kapalı tutun.

Kullanımdan sonra ellerinizi ve ekipmanları iyice  
yıkayın.

## NOT

Bu teknik sayfada yapılan açıklamalar ürünün ilgili  
standartlara göre yapılmış test değerlendirmeleri ve  
sonuçlarına göre yapılmış olup uygulayıcılara kılavuz  
sağlaması amaçlanmıştır. İşçilik, hava koşulları, inşaat,  
kullanılan ekipman ve sonuçları etkileyen diğer  
değişkenler tamamen kontrolümüz dışında  
olduğundan, UNİCA bu malzemeyle ilgili olarak açık  
veya zımni herhangi bir garanti vermez. UNİCA,  
yalnızca malzemenin ürün özelliklerine uygun  
olduğunu garanti eder ve bu ürünün alıcısına veya  
kullanıcısına yönelik tek sorumluluğu, üretim hatalarına  
karşı yalnızca ürünün değiştirme değeriyle sınırlıdır.  
UNİCA hiçbir durumda, yapılan malzeme veya işle  
bağlantılı olarak doğrudan veya tesadüfi, özel veya  
sonuç olarak ortaya çıkan herhangi bir yaralanma,  
kayıp veya hasardan sorumlu değildir. Üretici,  
ürünlerinin uygulandığı alt yapıdaki herhangi bir kusur,  
değişiklik veya koşul değişikliğinden hiçbir şekilde  
sorumlu değildir.