

UNEPOX SP

Solventsiz Epoksi Yapıştırıcı ve Harç

ÜRÜN TANIMI

UNEPOX SP, iki komponentli solventsiz epoxy bazlı tiksotropik yapıştırıcı ve harç malzemesidir.

KULLANILDIĞI YERLER

- Beton, çimento siva, mozaik, ahşap ve metal yüzeylerdeki lokal tamiratlarda
- Kolon montajı ve tamiratında ve filiz ekimlerinde yatay ve düşey uygulamalarında,
- Kendi kendine yayılan epoksi uygulamaları öncesi alt yapıdaki çatlak ve hasarlı bölgelerin tamiratlarında güvenle kullanılır.

AVANTAJLARI

- Kolay uygulanır.
- Düşey yüzeylerde 2 cm'ye kadar olan kalınlıklarda akma yapmaz.
- Elektriksel olarak yalıtıcıdır.
- Metal, cam, beton, mermer aksamlara iyi yapışır.
- Mekanik ve kimyasal dayanımları yüksektir.
- Kürlendiğinde sağlığa zararı yoktur.

DAYANIKLILIK

Seyreltik asitlere, seyreltik ve konsantre alkalilere, temizlik deterjan ve dezenfektanlarına, bitkisel, madensel ve hayvansal yağlara, tatlı su ve deniz suyuna, mazot, benzin, alkol ve daha birçok solvente dayanıklıdır.

TEKNİK BİLGİLER

RENK	Kirli Beyaz
Karışım Yoğunluğu (20°C)	1,89g/cm ³
Katı Madde İçeriği	Volumetrik%100
Uygulanacak Zemin ve Ortam Sıcaklığı	+15°C +35°C
Kullanım Süresi (20°C)	40 Dakika
Yüzeysel Kuruma Süresi (20°C)	3-4 Saat
Tam Kuruma Süresi (20°C)	12 Saat
Tam Kürlenme Süresi	7 gün

UYGULAMA PROSEDÜRÜ YÜZEY HAZIRLIĞI

Yeni beton ve çimento siva

Tip C25 veya minimum 350 doz olmalıdır ve sıvanın en az 21 gün kürlenmesi gerekir. Zemin betonun kopma dayanımı minimum 1,5 N/mm² ve zemin sıcaklığı minimum +15°C olmalıdır. Zemin sıcaklığı çığlenme noktasının en az +3 °C üzerinde tercihen minimum +8°C de sabit tutulmalıdır. Kürlenmiş yüzeydeki harç artığı gibi yabancı materyaller hafif kumlama veya fırçalama ile uzaklaştırılır. Eski beton ve çimento siva yüzeyindeki eskiden kalma boya, kir, toz v.s. gibi gevşek parçacıklar kumlama, kazıma, fırçalama ile uzaklaştırılır. Yağ ve gres artıkları deterjanlı su ile temizlenir, nötralizasyon gerekiyorsa yüzey %3-4'lük hidroklorik asit veya asetik asit çözeltisi ile silinir ve su jeti ile yıkanır, durulanır. Yüzey, endüstriyel vakum makinesi ile kurulanır.

Demir ve Çelik, İsveç Standardı SIS 055900-1967'nin Sa2 1/2 veya St3 Fotoğraf normlarına uygun kulanmalı veya mekanik yollardan temizlenmelidir. Bu işlemi takip eden dört saat içinde seçilen astar boya ile kaplanmalıdır. Hazırlanmış yüzeylerin boyanması kesinlikle ertesi güne bırakılmamalıdır. Uygulamanın ertelenmesi zorunlu ise astarlamadan önce, yüzey yeniden kulanmalı ve temizlenmelidir. Astar üzerine en geç üç ay zarfında UNEPOX SP uygulanmalıdır. Diğer Metal ve Alanlar (Galvaniz, Alüminyum) Yüzey UP-005 Tineri ile temizlendikten sonra bir kat UNEPOX WP (Wash Primer) uygulanır.

KARIŞTIRMA

UNEPOX SP karışım oranlarına göre kullanıma hazır setler halinde üretilmiştir. Uygulama öncesi malzeme sıcaklıklarının MİNİMUM +15°C de olmasına dikkat edilmelidir. UNEPOX SP A komponent uygun karıştırma ucu takılmış 300-400 devir/dakika endüstriyel bir karıştırıcı ile karıştırılır ve B Sertleştirici komponenti ilave edilerek karıştırılmaya devam edilir. A ve B komponentlerinin kabın çeper ve dip noktalarının çok iyi karıştırılması karışımın homojen olmasına dikkat edilmesi gerekir. Aksi taktirde uygulama sonrası karışmamış A veya B komponentleri yüzeyde, kap çeperinde yumuşak yapışkan bir film oluşturarak hatalı bir uygulamaya sebep olabilir. Burada dikkat edilmesi gereken önemli bir husus karıştırıcı ucunun kabın dip noktasına değmesidir. Bu, karışıma hava girmesini minimize edecektir ve daha sağlıklı problemsiz bir yüzey sağlayacaktır. Karışım daha sonra temiz başka bir kaba alınarak 1-2 dakika daha karıştırılıp uygulamaya geçilir. Karışım süresi boyunca uygulanabilecek miktardan fazla malzeme hazırlanmamalıdır.

UNEPOX SP	A Komponent	B Komponent
Karışım Miktarı % Ağırlıkça	3 kısım	1 kısım
Karışım Yoğunluğu	1,80 g/cm ³	

UYGULAMA METODLARI

UNEPOX SP, uygun hazırlanmış yüzeye veya boşluklara doğrudan spatula ile veya dökülmek suretiyle uygulanır.

SARFIYAT

UNEPOX SP, kullanıma hazır bir üründür. Sarfiyat uygulama şartlarına göre değişir.

KATLAR ARASI BEKLEME SÜRESİ

20° C de 14-16 saat, üzerine gelecek son katlar için en az 24 en fazla 48 saat.

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- Uygulama malzemeleri uygulama yapılacak alana 1-2 gün önce getirilmeli ve ortam şartlarına uyumu azami ölçüde sağlanmalıdır.
- UNEPOX SP kesinlikle soğuk ortamlarda uygulanmamalı, uygulama için yüzey sıcaklığı minimum 15°C maksimum 35°C olmalıdır. 35°C'nin üzerinde uygulamalarda ürünün reaksiyon hızının arttığı göz önünde bulundurularak çabuk davranılmalıdır.
- Epoxy reçine ve polyamid/polyamin gibi sistemler kimyasal kürlenmeli sistemlerdir. Polimerizasyonu tamamlanmış su bazlı akrilik polimerler ya da alkid sistemler gibi hava oksidasyonu veya uçucu bileşenlerin uçmasıyla kuruyan sistemler olmadığından reaksiyon süreleri çevresel şartlardan doğrudan etkilenirler. Düşük sıcaklıklar reaksiyon süresini uzatır ve malzemenin akıcılığını azaltır. Dolayısıyla yayılma gücünü ve sarfiyat artışları gözlenir. Yüksek sıcaklıklar yayılma hızını arttırıp daha homojen sağlar fakat kimyasal reaksiyon daha hızlı gerçekleştiğinden tecrübeli bir uygulama gerektirir.
- Uygulaması bitmiş bir kaplama en az 24 saat su temasından korunmalıdır. Ani sıcaklık düşüşleri uygulama yüzeyinin matlaşmasına, lekeli görünüme sahip olmasına neden olabilir. Bu yüzden gece/gündüz sıcaklık farklarının aşırı olduğu şartlarda uygulama erken saatlerde başlanıp aynı gün yine erken saatlerde bitirilmelidir. Uygulamanın hemen sonrasında oluşacak su teması karbonizasyona ve yüzeyde yapışkan bir film oluşumuna sebep olur. Bu gibi durumlarda kaplama tamamen kaldırılıp yeniden uygulanması gerekebilir.
- Epoksi veya Poliüretan gibi iki veya daha çok komponentli ürünler mutlaka profesyonel, deneyimli uygulama ekipleri tarafından uygulanmalıdır.
- Bağlı nem ölçülmeli ve %75 üzerine çıkmamalıdır.
- UNEPOX SP kullanıma hazır setler halinde üretilip ambalajlanmıştır. Kesinlikle hiçbir inceltici solvent katılmamalıdır.
- İç mekanlarda yapılan uygulamalarda yüksek bağlı nem, düşük sıcaklık kuruma zamanını geciktirebilir.
- Depolama ve sevkiyat anında donmaktan korunmalıdır.
- Karışım mutlaka epoksi-poliüretan karıştırıcı ucu takılmış 300-400 devir/dakika mekanik endüstriyel bir karıştırıcı ile yapılmalıdır.
- Karışım mutlaka temiz başka bir kaba alınarak, karışmamış A veya B komponent olmadığından emin olunmalıdır. Aksi takdirde yüzeyde reaksiyona girmemiş A veya B Komponent zeminde kurumayacaktır.

ALET VE EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

Kullanılan Alet ve ekipmanın kurumadan temizlenmesi gerekir. Temizlik için musluk suyu kullanılabilir. UNEPOX SP 'nin yüzeyinde kürlendiği alet ve ekipmanlar ise ancak mekanik yollarla (kazıma, taşlama) temizlenebilir.

AMBALAJ

5 KG Set

A Komponent 3,75 kg

B Komponent 1,25 kg

DEPOLAMA

10-35°C'de rutubetsiz kapalı ortamlarda orijinal açılmamış ambalajlarında depolanmalıdır.

RAF ÖMRÜ

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Uygulama sırasında, İş ve İşçi Sağlığına uygun iş elbisesi, koruyucu, gözlük, maske, eldiven kesinlikle kullanılmalıdır. Özellikle Sertleştirici komponentler tahriş edici olduğundan göz ve cilt temasından uzak tutulmalı bu hususla ilgili tüm önlemler alınmalıdır. Teması halinde bol su ve sabunla yıkanmalı, solvent ile temizlik yapılmamalıdır, yutulması halinde acil doktora başvurulmalıdır. Uygulama mutlaka havalandırılmış ortamlarda yapılmalı, uygulamacı firma bu konuda tüm önlemleri almalıdır. Uygulama alanında yiyecek ve içecek malzemelerinin ürünlerle teması kesinlikle önlenmelidir. Kimyasallara alerjisi olan işçi kesinlikle çalıştırılmamalıdır. Ayrıntılı Bilgi için ürün Güvenlik Bilgi Formu'na bakınız.

NOT

Bu teknik sayfada yapılan açıklamalar ürünün ilgili standartlara göre yapılmış test değerlendirmeleri ve sonuçlarına göre yapılmış olup uygulayıcılara kılavuz sağlaması amaçlanmıştır. İşçilik, hava koşulları, inşaat, kullanılan ekipman ve sonuçları etkileyen diğer değişkenler tamamen kontrolümüz dışında olduğundan, UNİCA bu malzemeyle ilgili olarak açık veya zımni herhangi bir garanti vermez. UNİCA, yalnızca malzemenin ürün özelliklerine uygun olduğunu garanti eder ve bu ürünün alıcısına veya kullanıcısına yönelik tek sorumluluğu, üretim hatalarına karşı yalnızca ürünün değiştirme değeriyle sınırlıdır. UNİCA hiçbir durumda, yapılan malzeme veya işle bağlantılı olarak doğrudan veya tesadüfi, özel veya sonuç olarak ortaya çıkan herhangi bir yaralanma, kayıp veya hasardan sorumlu değildir. UNİCA, ürünlerinin uygulandığı alt yapıdaki herhangi bir kusur, değişiklik veya koşul değişikliğinden hiçbir şekilde sorumlu değildir.